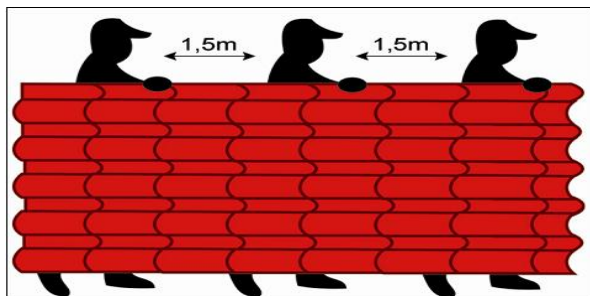


## WYTYCZNE TRANSPORTU BLACH OCYNKOWANYCH, ALUCYNKU ORAZ BLACH POWLEKANYCH POWŁOKAMI ORGANICZNYMI.

### TRANSPORT

Transport blachodachówki powinien odbywać się na samochodach z zabudową dostosowaną do długości arkuszy. Arkusze ułożone na paletach dodatkowo należy zabezpieczyć przed przemoczeniem oraz pasami, aby zapobiec przesuwaniu arkuszy. W razie zamoczenia blachy podczas transportu należy ją bezwzględnie wysuszyć przed dalszym składowaniem. Do rozładunku zaleca się stosowanie specjalnych pasów lub wózka widłowego o odpowiednim rozstawie wideł dostosowanym do zamawianych długości blach. Rozładunek należy wykonywać uważnie, celem uniknięcia uszkodzenia powierzchni blachy oraz opakowania. Szczególnie ostrożnie należy postępować przy ręcznym rozładunku i załadunku. Należy unikać przesuwania arkuszy jeden po drugim oraz po podłożu. Arkusze należy unosić i przenosić w orientacji pionowej. W zależności od długości blachy, podczas rozładunku dobieramy odpowiednią ilość osób (1 osoba co 1,5 m), aby zapobiec załamaniom, naciąganiu oraz odkształceniom modułów (rys.1).



### PRZECHOWYWANIE

Blachę oraz wyroby pochodne należy przechowywać pod dachem w pomieszczeniach suchych i przewiewnych co najmniej 20 cm od podłoża z dala od materiałów tworzących środowisko

agresywne (nawozy, kwasy, ługi). Aby zapobiec kondensacji pary wodnej powstałej w wyniku zmian temperatur, należy przełożyć arkusze cienkimi przekładkami (np. styropianowymi) zapobiegającymi stykaniu się powierzchni blach. Stosując się do powyższych zaleceń, zapobiegamy wystąpieniu białych plam korozyjnych na blachach ocynkowanych, czarnych plam na blachach z powłoką aluminiowo-cynkową oraz uszkodzeń powłoki poliestrowej na blachach powlekanych. W przypadku materiału zabezpieczonego folią ochronną należy ją bezwzględnie usunąć przed rozpoczęciem przechowywania. W przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania blach na otwartej przestrzeni podczas wykonywania prac montażowych, arkusze należy ułożyć tak, aby zapewnić swobodną cyrkulację powietrza pomiędzy nimi, a także zapewnić pochylenie zapewniające odprowadzanie wody zgromadzonej na arkuszach. Maksymalny okres magazynowania w warunkach opisanych powyżej nie powinien przekroczyć 3 miesięcy od daty produkcji pod rygorem utraty gwarancji.

### CIĘCIE I KONSERWACJA BLACHY

Do cięcia blachy należy stosować wyłącznie nożyce ręczne lub elektryczne przeznaczone do tego typu prac. Stosowanie takich narzędzi pozwala zachować tzw. „zimny reżim” cięcia, aby zapobiec efektem termicznym. W przypadku stosowania nieodpowiednich narzędzi (np. szlifierka kątowna) następuje uszkodzenie powłoki przyspieszające proces korozji pod wpływem gorących opiłków powstałych w procesie cięcia, które wtapiając się powłokę lakieru korodują i uszkadzają ją, tworząc rdzawe plamy. Wszystkie miejsca cięcia blachy, także te dokonane na linii produkcyjnej oraz ewentualne uszkodzenia mechaniczne, które nastąpiły podczas montażu, po odfuszczeniu muszą być bezwzględnie zabezpieczone przez firmę dekarską lakierem zaprawkowym polecanym przez producenta blachy. Następnie należy oczyścić całą powierzchnię dachu z wszelkich zabrudzeń i drobnych elementów pozostałych w procesie montażu, mogących spowodować uszkodzenie powłoki lakierniczej.



Firma Blachdom Plus nie bierze odpowiedzialności za wystąpienie korozji na blachach przechowywanych i ciętych niezgodnie z powyższymi zasadami. Stosowanie się do odpowiednich zasad przechowywania i montażu blach ocynkowanych z powłoką aluminiowo-cynkową oraz powlekanych poliestrem powinno zapewnić zachowanie walorów użytkowych zakupionego produktu na wiele lat.